

# Compact 18/3














# Compresseur groupe monobloc monocylindre monoétagé

## Compact de chantier

**Capacité 3 litres**  
**Puissance 2,5 CV**  
**Débit 18 m³/h**

**équipement / + produit**

- > châssis tubulaire (=réservoir),
- > détendeur PM avec une sortie raccord rapide,
- > patins amortisseurs,
- > contacteur manométrique, manomètre 16 bar, clapet anti-retour, soupape de sécurité, robinet de purge, tuyauterie cuivre grosse section,
- > cordon d'alimentation 2 m, 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>,
- > groupe monobloc monocylindre monoétagé,
- > jauge de niveau d'huile, filtre à air,
- > composants longue durée : clapets haut rendement, triple segmentation, cylindre fonte et culasse en aluminium.

REF.	 Débit aspiré m³/h - l/min	 Débit restitué m³/h - l/min*	 NB piston	 Réservoir litres	 Bar	 Tr/min	 HP - kW	 dB(A) LWA	 Volt/Hz	 L x l x h : cm	 kg
461.000	18 - 300	10,7 - 180	1	3	10	2 850	2,5 - 1,85	99	230/1	45 x 30 x 47	24

\*Débit moyen restitué à 6 bar

## applications

XXXXX Continues
XXX Prolongées
XX Normales
X Occasionnelles
 Déconseillées



XXXX XXXX XXXX XXXX XX XX XX XXXX XXXX XXXX